

最先端の新硝種に
最高の外観を。

ジルコニア研磨剤

ZSシリーズ



軟硝材レンズ用ジルコニアスラリー

抜群の外観品質と安定品質

磨き直しロスの減少

一度で良好な外観を得られるため、再研磨を必要としません。



表面粗さの違い

(セリウムとジルコニアのパット比較)

ZYGO NewView™ 9000 を使用した性能比較をしました。
※右図参照



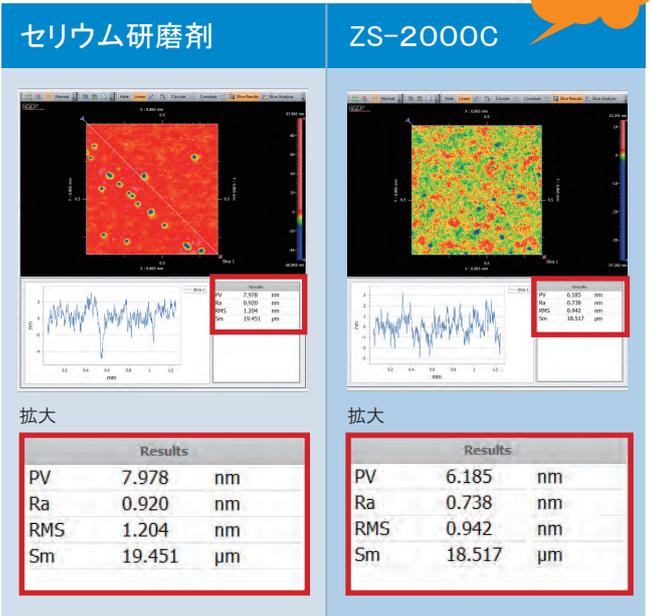
ZYGO NewView™ 9000

ロットによる品質ムラの発生抑制

製造ロット毎に性能検査を実施しており、ロットによる品質のバラツキは発生しません。凍結防止の管理も万全です。

▼ 表面粗さ比較 (パットLP66使用)

おすすめ



商品ラインナップ

商品名	ZSシリーズ			
	1100A	2000C	2100C	3000A
主成分	ZrO2 25%	ZrO2 25%	ZrO2 25%	ZrO2 25%
メジアン径	1.13	1.50	0.16	0.21
外観	白色スラリー	白色スラリー	白色スラリー	白色スラリー
引火点	— (不燃性)	— (不燃性)	— (不燃性)	— (不燃性)
荷姿 (共通)	20Kg缶/1Kg缶	20Kg缶/1Kg缶	20Kg缶/1Kg缶	20Kg缶/1Kg缶
仕上げ外観	○	○	◎	○
研磨力	○	○	△	◎
ライフ	○	○	○	△

●仕様・外観については、予告なしに変更する場合があります。予めご了承下さい。

軟硝材の研磨加工 各種オプション例

- ・ CGホイール(サンテックダイヤ) : SX7(メタル)
- ・ ペレット(三和精密工業) : SP44A(メタル), TR266(レジン)
- ・ 研磨剤(太陽鉬工) : ZSシリーズ
- ・ バックシート(ナガタ) : ルピセルピンク, UPシート
- ・ 研磨パッド : LP66, LP13
- ・ 攪拌羽根付きクーラントポンプ 防錆仕様
- ・ スラッジ除去用セパレーター



使用方法

本研磨材を十分に攪拌後、水に7%~10%程度添加します。
ウレタンシートLP66などを使用した一般的な研磨方法で良好な外観が得られます。仕上げ、傷取り用途でお使いの場合は、薄めてご使用下さい。

お問い合わせ先

NAGATA 株式会社ナガタ

■ 本社
〒394-0025 長野県岡谷市大栄町2-4-15
TEL : 0266-22-4592(代) FAX : 0266-24-0317
Mail : inf@nagata-ss.co.jp

■ 東京営業所
〒192-0045 東京都八王子市大和田町5-27-10
TEL : 042-631-1782 FAX : 042-631-1786

■ 宇都宮営業所
〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地43-102
TEL : 028-613-0255 FAX : 028-613-0277

■ 大阪営業所
〒660-0862 兵庫県尼崎市開明町2-11 神鋼建設ビル405
TEL : 06-6430-0125 FAX : 06-6430-0135

■ 大分営業所
〒874-0845 大分県別府市北中4-1
TEL : 0977-76-8201 FAX : 0977-76-8202

■ 永田(香港)有限公司
Ctr.,2-16 Kwai Fung Crescent, Kwai Chung,NT.,HK
TEL : +852-2614-7755 FAX : +852-2614-7767
Mail : info@nagata.com.hk

■ 永田五光国際貿易(上海)有限公司
Hankou Road,HuangPu Dist. Shanghai
TEL : +86-21-6360-1527 FAX : +86-21-6360-1608
Mail : ekinlin@nagata-ss.co.jp / liupeisheng@nagata-ss.co.jp

■ インドネシア ジャカルタ営業所
Jl. Raya Sukabumi, Ciawi, Bogor,Jawa Barat, INDONESIA
TEL : +62-812-941-0760
Mail : shimazu@nagata-opto.co.id

製造元

太陽鉬工株式会社

大阪支店
〒541-0051 大阪市中央区備後町2-4-9

細江工場
〒431-1302 静岡県浜松市北区細江町広岡150-2